

Số: 3228 /QĐ-BKHCN

Hà Nội, ngày 26 tháng 12 năm 2023

QUYẾT ĐỊNH

Phê duyệt danh mục đề tài khoa học và công nghệ cấp quốc gia đặt hàng thuộc Chương trình khoa học và công nghệ cấp quốc gia giai đoạn đến năm 2030 “Nghiên cứu ứng dụng và phát triển công nghệ cơ khí và tự động hóa”, mã số: KC.03/21-30 để tuyển chọn thực hiện

BỘ TRƯỞNG

BỘ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ

Căn cứ Nghị định số 28/2023/NĐ-CP ngày 02/6/2023 của Chính phủ quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Bộ Khoa học và Công nghệ;

Căn cứ Nghị định số 08/2014/NĐ-CP ngày 27/01/2014 của Chính phủ quy định chi tiết và hướng dẫn thi hành một số điều của Luật Khoa học và Công nghệ;

Căn cứ Thông tư số 05/2015/TT-BKHCN ngày 12/3/2015 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ quy định tổ chức quản lý các Chương trình khoa học và công nghệ cấp quốc gia và Thông tư số 04/2023/TT-BKHCN ngày 15/5/2023 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ sửa đổi, bổ sung một số điều của các Thông tư quy định quản lý nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp quốc gia;

Căn cứ Thông tư số 07/2014/TT-BKHCN ngày 26/5/2014 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ quy định trình tự, thủ tục xác định nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp quốc gia sử dụng ngân sách nhà nước và Thông tư số 03/2017/TT-BKHCN ngày 03/4/2017 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ sửa đổi, bổ sung một số điều của Thông tư số 07/2014/TT-BKHCN ngày 26/5/2014;

Căn cứ Quyết định số 829/QĐ-BKHCN ngày 24/5/2023 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ phê duyệt Chương trình khoa học và công nghệ cấp quốc gia giai đoạn đến năm 2030 “Nghiên cứu ứng dụng và phát triển công nghệ cơ khí và tự động hóa”, mã số: KC.03/21-30;

Trên cơ sở kết quả làm việc và kiến nghị của Hội đồng tư vấn xác định nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp quốc gia thuộc Chương trình khoa học và công nghệ cấp quốc gia giai đoạn đến năm 2030 “Nghiên cứu ứng dụng và phát triển công nghệ cơ khí và tự động hóa”, mã số: KC.03/21-30;

Theo đề nghị của Vụ trưởng Vụ Kế hoạch - Tài chính và Vụ trưởng Vụ Công nghệ cao.

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Phê duyệt danh mục 14 đề tài khoa học và công nghệ cấp quốc gia đặt hàng thuộc Chương trình khoa học và công nghệ cấp quốc gia giai đoạn đến năm 2030 “Nghiên cứu ứng dụng và phát triển công nghệ cơ khí và tự động hóa”, mã số: KC.03/21-30 để tuyển chọn thực hiện.

(Chi tiết trong Danh mục kèm theo Quyết định này)

Điều 2. Giao Giám đốc Văn phòng các Chương trình trọng điểm cấp nhà nước, Vụ trưởng Vụ Công nghệ cao, Vụ trưởng Vụ Kế hoạch - Tài chính và Thủ trưởng các đơn vị có liên quan:

- Thông báo danh mục nêu tại Điều 1 trên cổng thông tin điện tử của Bộ Khoa học và Công nghệ theo quy định để các tổ chức, cá nhân biết và đăng ký tham gia tuyển chọn.

- Tổ chức Hội đồng tuyển chọn và Tổ thẩm định kinh phí thực hiện đề tài khoa học và công nghệ cấp quốc gia nêu tại Điều 1 theo quy định hiện hành.

Điều 3. Giám đốc Văn phòng các Chương trình trọng điểm cấp nhà nước, Vụ trưởng Vụ Công nghệ cao, Vụ trưởng Vụ Kế hoạch - Tài chính và Thủ trưởng các đơn vị có liên quan chịu trách nhiệm thi hành quyết định này./.

Nơi nhận:

- Như Điều 3;
- Bộ trưởng (để b/c);
- Cục TTKH&CNQG;
- Lưu: VT, KHTC(NTLA).



Bùi Thế Duy

TT	Tên nhiệm vụ	Định hướng mục tiêu	Yêu cầu đối với kết quả	Phương thức tổ chức thực hiện
1	2	3	4	5
3	Nghiên cứu thiết kế, chế tạo hệ thống nguồn kỹ thuật số ứng dụng cho thiết bị plasma lạnh.	<ul style="list-style-type: none"> - Làm chủ thiết kế và công nghệ chế tạo hệ thống nguồn kỹ thuật số ứng dụng cho thiết bị plasma lạnh. - Chế tạo và thử nghiệm 03 bộ nguồn kỹ thuật số ứng dụng cho thiết bị plasma lạnh. 	<p>1. Hệ thống nguồn kỹ thuật số ứng dụng cho thiết bị plasma lạnh với các thông số như sau:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 01 bộ nguồn kỹ thuật số ứng dụng trong phóng điện trực tiếp: <ul style="list-style-type: none"> + Điều chỉnh trong dải công suất: (10 - 1000)W; + Điện áp đầu vào: (150 - 250)V/50Hz; + Điện áp một chiều đầu ra điều chỉnh được trong khoảng: (3000 - 6000)V \pm 5%; + Tần số đập mạch của điện áp một chiều điều chỉnh được trong khoảng: (100 - 160)Hz; + Giao diện màn hình cảm ứng; có khả năng lưu trữ/tra cứu dữ liệu và kết nối máy tính; có chuẩn truyền thông; + Cấp bảo vệ vỏ IP54. - 01 bộ nguồn kỹ thuật số ứng dụng trong phóng điện gián tiếp qua lớp điện môi: <ul style="list-style-type: none"> + Điều chỉnh trong dải công suất: (10 - 1000)W; + Điện áp đầu vào: (150 - 250)V/50Hz; + Điện áp đầu ra điều chỉnh được trong khoảng: \geq 6000VAC \pm 5%, tần số: \geq 05kHz; + Giao diện màn hình cảm ứng; có khả năng lưu trữ/tra cứu dữ liệu và kết nối máy tính; có chuẩn truyền thông; + Cấp bảo vệ vỏ IP54. - 01 bộ nguồn kỹ thuật số ứng dụng trong phóng điện cảm ứng: <ul style="list-style-type: none"> + Điều chỉnh trong dải công suất: (10 - 100)W; + Điện áp đầu vào: (150 - 250)V/50Hz; + Điện áp đầu ra điều chỉnh được trong khoảng: \geq 1000 VAC \pm 5%, tần số: \geq 01MHz; 	Tuyển chọn

			<ul style="list-style-type: none">+ Giao diện màn hình cảm ứng; có khả năng lưu trữ/tra cứu dữ liệu và kết nối máy tính; có chuẩn truyền thông;+ Cấp bảo vệ vỏ IP54.2. 01 phần mềm điều khiển (firmware) hệ điều khiển.3. Bộ hồ sơ thiết kế các bộ nguồn kỹ thuật số.4. Bộ hồ sơ quy trình công nghệ chế tạo các bộ nguồn kỹ thuật số.5. Bộ hồ sơ thử nghiệm ứng dụng trong thực tế cho các mẫu sản phẩm ứng dụng các bộ nguồn kỹ thuật số.6. Kết quả đánh giá kiểm định/giám định bộ nguồn của đơn vị có chức năng.7. Có bài báo đăng trên tạp chí thuộc danh mục Web of Science(WoS)/Scopus; Bài báo đăng trên tạp chí thuộc Danh mục được tính điểm của Hội đồng giáo sư nhà nước.8. Tham gia đào tạo sau đại học.9. Đăng ký sở hữu trí tuệ được chấp nhận đơn.	
--	--	--	---	--

5	<p>Nghiên cứu thiết kế, chế tạo dây chuyền sản xuất tự động 03 loại vách chính của công-te-nơ.</p>	<p>- Làm chủ thiết kế và công nghệ chế tạo dây chuyền tự động sản xuất 03 loại vách chính của công-te-nơ. - Chế tạo và thử nghiệm 01 hệ thống dây chuyền tự động sản xuất 03 loại vách chính của công-te-nơ với năng suất trung bình 1,5 sản phẩm/phút.</p>	<p>1. 01 hệ thống dây chuyền tự động sản xuất 03 loại vách chính (vách hông, vách mút, vách nóc) của công-te-nơ với các thông số và tính năng chính:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Thông số kỹ thuật và các tính năng của dây chuyền tự động sản xuất 03 loại vách chính như sau: <ul style="list-style-type: none"> + Năng suất: 1,5 sản phẩm/phút; + Dây chuyền có tính năng tự động liên hoàn từ khâu cấp phối cho đến thành phẩm cuối cùng; + Hệ thống có khả năng sản xuất linh hoạt cho cả 03 loại vách chính của công-te-nơ (vách hông, vách mút, vách nóc); + Hệ thống điều khiển với 02 chế độ: tự động và bán tự động; + Hệ thống tự động giám sát thời gian thực với một số tính năng: cảnh báo sự cố, lưu trữ và chia sẻ dữ liệu với các hệ thống khác trong sản xuất; + Tự động sinh và in mã QR thông tin sản xuất cho từng sản phẩm. - Khuôn chấn ép tạo sóng-dạng khuôn hở cho sản phẩm vách hông có các thông số kỹ thuật như sau: <ul style="list-style-type: none"> + Chấn ép được thép SPA-H (JIS G 3125); + Khổ hiệu dụng: (2628 x 1116 x 2.0)mm; + Dung sai chiều dài: (2628 ± 1)mm; + Dung sai chiều rộng: (1116 ± 1)mm; + Dung sai đường chéo: ≤ 2mm; + Chiều cao sóng: 36mm. - Khuôn chấn ép tạo sóng-dạng khuôn hở cho sản phẩm vách mút có các thông số kỹ thuật sau: <ul style="list-style-type: none"> + Chấn ép được thép SPA-H (JIS G 3125); + Khổ hiệu dụng: (2628 x 1024 x 2.0)mm; + Dung sai chiều dài: (2628 ± 1)mm; + Dung sai chiều rộng: (1024 ± 1)mm; + Dung sai đường chéo: ≤ 2mm; + Chiều cao sóng: 43.6mm. 	<p>Tuyển Chọn</p>
---	--	---	---	-------------------

			<p>- Khuôn chân ép tạo hình-dạng khuôn kín cho sản phẩm vách nóc có các thông số kỹ thuật sau:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Chân ép được thép SPA-H (JIS G 3125); + Khổ hiệu dụng: (2356 x 1045 x 2.0)mm; + Dung sai chiều dài: (2356 ± 1)mm; + Dung sai chiều rộng: (1045 ± 1)mm; + Dung sai đường chéo: ≤ 2mm; + Chiều cao sóng: 20mm. <p>2. Hệ thống được hoạt động thử nghiệm trong điều kiện thực tế, đảm bảo hoạt động chính xác, ổn định, tin cậy.</p> <p>3. Bộ tài liệu thiết kế hệ thống gồm phần cơ khí và phần điều khiển tự động (bản vẽ sản phẩm, điều kiện kỹ thuật, phần mềm điều khiển).</p> <p>4. Bộ tài liệu quy trình công nghệ chế tạo, lắp đặt (phần cơ khí, điện, điều khiển).</p> <p>5. Bộ tài liệu hướng dẫn lắp đặt, sử dụng và bảo dưỡng, bảo trì hệ thống thiết bị.</p> <p>6. Bộ hồ sơ thử nghiệm hệ thống.</p> <p>7. Kết quả đánh giá kiểm định/giám định hệ thống của đơn vị có chức năng.</p> <p>8. Có bài báo đăng trên tạp chí thuộc danh mục Web of Science (WoS)/Scopus/Danh mục được tính điểm của Hội đồng giáo sư nhà nước.</p> <p>9. Đăng ký sở hữu trí tuệ được chấp nhận đơn.</p>	
--	--	--	---	--